IF10-Fresadora PCB

IF10-Fresadora PCB
Tipo de recurso
Unidad de fabricación mecánica

Marca: LPKF

Modelo: Protomat S63

La fresadora PCB permite taladrar, cortar y grabar superficies para la fabricación de circuitos impresos. Con una construcción de 2.5 ejes dispuestos de forma cartesiana permite mecanizar áreas de hasta 229x305 mm. La resolución en X e Y es de 0.5 µm con una repetitividad de ±0.001mm. La velocidad máxima del husillo es de 60000 rpm teniendo un cambio de herramienta automático el cual permite usar hasta 15 herramientas en un mismo trabajo.

El software de control, diseñado para el mecanizado de PCB, requiere como entrada los archivos Gerber. El equipo puede trabajar con diversos sustratos, rígidos como FR4, FR5, aluminio o POM y flexibles como poliamidas. Dispone de dispensador de pasta de soldadura, útil en la fabricación de placas de montaje superficial o SMD (Surface Mount Device).

El equipo requiere de archivos específicos con la configuración del trabajo a realizar.