IF13-Torno Sobremesa

IF13. Torno Sobremesa
Tipo de recurso
Unidad de fabricación mecánica

El equipo disponible en el CICT ubicado en la dependencia A3-278 es un torno de sobremesa marca HBM 210V. El equipo caracterizado por tener una distancia entre puntos de 400 mm, un diámetro de volteo de 210 mm y con un paso de barra de 21 mm, permite mecanizar y crear formas de revolución. Con una potencia de 600W y el control de velocidad electrónico, permite trabajar en velocidades comprendidas entre 30 y 2500 rpm.

El equipo puede procesar diversidad de materiales, entre los que se incluyen metales férricos, no férricos, polímeros termoestables y termoplásticos. En el CICT se disponen de útiles y herramientas para realizar operaciones de cilindrado, ranurado, roscado, mandrinado, taladrado, tronzado, achaflanado, torneado cónico y moleteado entre otros.