

**CONCURSO-OPOSICIÓN PÚBLICO PARA LA DJUDICACIÓN DE PLAZAS DE
PROFESOR CONTRATADO LABORAL**Universidad convocante: **UNIVERSIDAD DE JAÉN**Categoría de la plaza: PROFESOR AYUDANTE DOCTORDepartamento: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS, MARKETING Y SOCIOLOGÍAÁrea de conocimiento: ORGANIZACIÓN DE EMPRESASConcurso convocado por Resolución de fecha: 6/2/2025BOE de fecha: 12/2/2025**EXPOSICIÓN PÚBLICA DE LA FECHA DEL ACTO DE PRESENTACIÓN DE
CANDIDATOS Y DEL DESARROLLO DE LAS PRUEBAS**

De conformidad con lo establecido en la Resolución del Vicerrector de Profesorado y Ordenación Académica de la Universidad de Jaén, de 16 de octubre, por la cual se habilita a las comisiones de selección de los procesos selectivos a desarrollar la prueba o pruebas presenciales de los concursos por medios telemáticos, la Comisión de la plaza referida hace público, para general conocimiento que el acto de presentación de candidatos/as así como el desarrollo de las pruebas se celebrará el día 30 de junio de 2025, a partir de las 9:30 horas, en el Salón de Grados 2 (morado) Edificio C1 de la Universidad de Jaén y a través de la siguiente URL: <https://meet.google.com/mmv-cbiy-ckz>

Jaén, a 20 de mayo de 2025

EL/LA SECRETARIO/A

ROLDAN BRAVO Firmado digitalmente por
MARIA ISABEL - ROLDAN BRAVO MARIA
26044669K ISABEL - 26044669K
Fecha: 2025.05.20
06:11:23 +02'00'

Fdo.:



Universidad de Jaén

CERTIFICADO DE PUBLICACIÓN EN EL TABLÓN OFICIAL DE LA SEDE ELECTRÓNICA DE LA UNIVERSIDAD DE JAÉN

La Secretaría General de la Universidad de Jaén,

CERTIFICA:

Que se ha realizado la publicación “Exposición pública del acto de presentación de candidatos de la plaza PAD2425-650-1” en el tablón oficial de la sede electrónica de la Universidad de Jaén con fecha 21-05-2025, y que se ha mantenido dicha publicación hasta la fecha 22-08-2025.

En Jaén, a miércoles, 21 de mayo de 2025.

