



CONCURSO-OPOSICIÓN PÚBLICO PARA LA DJUDICACIÓN DE PLAZAS DE PROFESOR CONTRATADO LABORAL

Universidad convocante: **UNIVERSIDAD DE JAÉN**

Categoría de la plaza: Profesor/a Ayudante Doctor/a

Departamento: Organización de Empresas, Marketing y Sociología

Área de conocimiento: Organización de Empresas

Concurso convocado por Resolución de fecha: 6 de febrero de 2025

BOJA de fecha: 12 de febrero de 2025

EXPOSICIÓN PÚBLICA DE LA FECHA DEL ACTO DE PRESENTACIÓN DE CANDIDATOS Y DEL DESARROLLO DE LAS PRUEBAS

De conformidad con lo establecido en la Resolución del Vicerrector de Profesorado y Ordenación Académica de la Universidad de Jaén, de 16 de octubre, por la cual se habilita a las comisiones de selección de los procesos selectivos a desarrollar la prueba o pruebas presenciales de los concursos por medios telemáticos, la Comisión de la plaza referida hace público, para general conocimiento que el acto de presentación de candidatos/as así como el desarrollo de las pruebas se celebrará el día 27 de junio de 2025, a partir de las 11 horas, en Salón de Grados 2 (morado) Edificio C1 de la Universidad de Jaén y a través de la siguiente URL <https://meet.google.com/int-jmiv-tdr>

Jaén, a 15 de mayo de 2025

EL/LA SECRETARIO/A

Firmado por DURAN ROMAN JOSE LUIS
- ***3764** el día 15/05/2025 con
un certificado emitido por AC FNMT
Usuarios

Fdo.: José Luis Durán Román



Universidad de Jaén

CERTIFICADO DE PUBLICACIÓN EN EL TABLÓN OFICIAL DE LA SEDE ELECTRÓNICA DE LA
UNIVERSIDAD DE JAÉN

La Secretaría General de la Universidad de Jaén,

CERTIFICA:

Que se ha realizado la publicación "Exposición pública del acto de presentación de candidatos de la plaza PAD2324-650-1" en el tablón oficial de la sede electrónica de la Universidad de Jaén con fecha 16-05-2025, y que se ha mantenido dicha publicación hasta la fecha 16-08-2025.

En Jaén, a viernes, 16 de mayo de 2025.

