
MARIA JESÚS HERNÁNDEZ ORTIZ



mjhernan@ujaen.es



953 212205

ÁREA DE CONOCIMIENTO:
ORGANIZACIÓN DE
EMPRESAS

DEPARTAMENTO:
ORGANIZACIÓN DE
EMPRESAS, MARKETING Y
SOCIOLOGÍA

CENTRO:
FACULTAD DE CIENCIAS
SOCIALES Y JURÍDICAS
(JAÉN)

CUERPO:
CATEDRÁTICO DE
UNIVERSIDAD

DOCTOR EN CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES

Aportaciones en el Ámbito de la Investigación:

- Artículo: "Women's participation on boards of directors: a review of the literature" 2016, International Journal of Gender and Entrepreneurship
- Artículo: "Análisis de la iniciativa de creación de empresas por mujeres en el ámbito rural. Estudio empírico sobre una muestra de empresarias andaluzas". 2001, Boletín Económico de Andalucía.
- Dirección de tesis doctoral. "Trayectoria y liderazgo de la mujer en la empresa familiar"
- Proyecto de investigación: "Hacia la paridad en los consejos de administración: factores potenciadores e inhibidores de la participación de la mujer en los consejos de administración de las em.
- Coodirección de tesis doctoral (con mención de Doctorado Europeo) "La participación de la mujer en los consejos de administración y su influencia en los resultados empresariales"

UJa.
