

# Proyecto de instalación para la producción de energía solar fotovoltaica 20/20

## Proyecto de instalación para la producción de energía solar fotovoltaica 20/20

En el ejercicio 2018 la Universidad de Jaén adjudicó el contrato para la explotación de la concesión demanial de las cubiertas y aparcamientos de la Universidad de Jaén para la instalación de plantas de producción de energía solar fotovoltaica en los Campus de Jaén y de Linares (tramitado con expediente 2018/25) a la empresa Endesa Energía S. A. Unipersonal.

El **plazo de explotación** de la concesión se establece en **quince años**, comenzando el 1 de enero de 2021.

El **objetivo previsto** es cubrir al menos el **16% del consumo de energía eléctrica** de la Universidad de Jaén con la producida por ambas plantas fotovoltaicas.

El detalle de la potencia instalada en cada planta se muestra a continuación.

Instalación	Planta Fotovoltaica Lagunillas			
	Nº Módulos	Potencia Unitaria (W)	Potencia Instalada (kW)	Potencia Nominal (kWac)
D3	630	310	195,3	180
C3	210	310	65,1	60
B4	546	310	169,3	160
Aparcamiento 1 (P3)	1.512	310	468,7	400
Aparcamiento 2 (P4S)	504	310	156,2	120
<b>TOTALES</b>	<b>3.402</b>		<b>1.054,6</b>	<b>920</b>

---

Instalación	Planta Fotovoltaica Linares			
	Nº Módulos	Potencia Unitaria (W)	Potencia Instalada (kW)	Potencia Nominal (kWac)
Cubierta Aparcamientos	755	310	234,1	180

---

### Resumen de la instalación

Plantas	Potencia instalada (kW)
Lagunillas	1.054,6
Linares	234,1
<b>TOTAL</b>	<b>1.288,7</b>

Infografía instalación en aparcamientos